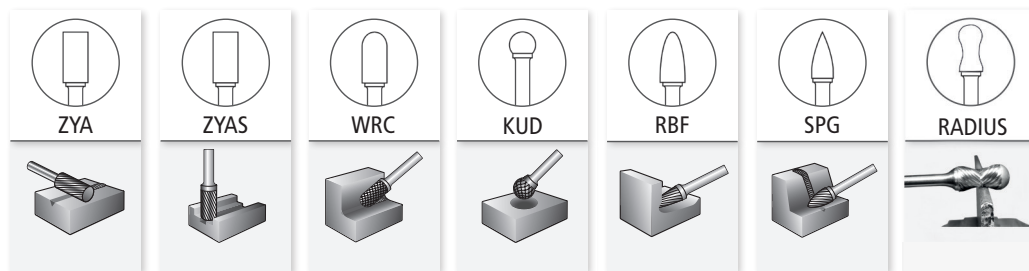


# DOSTUPNÉ TVARY FRÉZOVACÍCH KOLÍKŮ ULTRA **A JEJICH POUŽITÍ**



## Doporučené otáčky frézovacích kolíků ultra

(Jedná se o orientační hodnoty v závislosti na průměru frézovací hlavy.)

Ø fréz. hlavy	Max. provozní otáčky	Litina		Netvrzená ocel		Tvrdená ocel, nerez	
		Rozsah otáček	Doporuč. počátek	Rozsah otáček	Doporuč. počátek	Rozsah otáček	Doporuč. počátek
6 mm	65	22–60	45	45–60	50	30–45	40
8 mm	65	22–60	45	45–60	50	30–45	40
10 mm	55	15–40	30	30–40	30	19–30	25
12 mm	35	11–30	25	22–30	25	15–22	20

Údaje v tabulce x1000 ot./min.

**UPOZORNĚNÍ:** Doporučené otáčky platí pro frézovací kolíky standardní délky, tj. s délkou stopky 45 mm a maximálním převisem 13 mm.